



Комитет по делам  
изобретений и открытий  
при Совете Министров  
СССР

# О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

## К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

241916

Зависимое от авт. свидетельства № —

Заявлено 23.I.1967 (№ 1129730/25-8)

с присоединением заявки № —

Приоритет —

Опубликовано 18.IV.1969. Бюллетень № 14

Дата опубликования описания 27.VIII.1969

Кл. 49а, 36/03

МПК В 23б

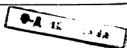
УДК 621.9.048.6(088.8)

Автор  
изобретения

В. Р. Рубинштейн

Заявитель

Специальное конструкторское бюро № 6



### СПОСОБ ГАШЕНИЯ ВИБРАЦИИ

1

Предложенный способ может быть использован в области машиностроения при обработке деталей резанием, например, при поперечном точении широким резцом на токарных станках.

Известны способы кинематического дробления стружки, основанные на прекращении резания и не требующие специальных сложных устройств.

По предложенному способу гашения вибраций, возникающих при резании, например при поперечном точении широким резцом, периодически кратковременно прекращают резание с заранее заданной частотой отводов резца, зависящей от виброустойчивости системы СПИД и от режимов резания.

Это позволяет устранить условия образования срывающегося нароста, а также заклинивание резца.

На чертеже представлена схема осуществления предложенного способа.

Способ состоит в том, что гашения вибраций достигают тем, что резание периодически или по любому другому закону прерывают

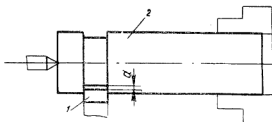
2

через определенное число оборотов детали (например, через три оборота), резец 1 отводят от обрабатываемого изделия 2 на величину  $a$ .

- 5 Число оборотов, через которое желательно отводить резец, зависит от высокоустойчивости системы СПИД, ширины прорезаемой канавки и обрабатываемого материала. Оно может быть подсчитано или определено практически.
- 10

#### Предмет изобретения

- 15 Способ гашения вибраций, возникающих при резании, например при поперечном точении широким резцом, отличающийся тем, что, с целью устранения условий образования срывающегося нароста, а также заклинивания резца, осуществляют периодическое кратковременное прекращение резания с заранее заданной частотой отводов резца, зависящей от виброустойчивости системы СПИД и от режимов резания.
- 20



Составитель Н. Слатин

Редактор Т. А. Рыбалова    Техред А. А. Камышникова    Корректор Н. В. Дятлова

Заявл. 2047/7    Тираж 480    Подписное  
ЦНИИПИ Комитета по делам изобретений и открытий при Совете Министров СССР  
Москва, Центр, пр. Серова, д. 4

Типография, пр. Сапунова, 2