

Союз Советских
Социалистических
Республик



Комитет по делам
изобретений и открытий
при Совете Министров
СССР

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

246030

ВСЕСОЮЗНАЯ
10 ПАТЕНТНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ 10
БИБЛИОТЕКА

Зависимое от авт. свидетельства № —

Заявлено 01.XI.1967 (№ 1194143/23-5)

с присоединением заявки № —

Приоритет —

Опубликовано 11.VI.1969. Бюллетень № 20

Дата опубликования описания 3.XI.1969

Кл. 39a2, 5/00
39a2, 11/00

МПК В 29с
В 29с

УДК 678.027.77.026.3
(088.8)

Автор
изобретения

Б. И. Швачкин

Заявитель

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОКРАШЕННЫХ ПЛАСТМАССОВЫХ ИЗДЕЛИЙ

1 Известен способ изготовления окрашенных пластмассовых изделий, включающий операцию формования изделия в прессформе методом литья под давлением.

По известному способу окраска пластмассовых изделий производится вручную кисточкой или с помощью устройства для механизированной окраски после извлечения из прессформы отформованного изделия.

Предлагаемый способ отличается тем, что перед формованием изделия на формообразующие элементы разомкнутой прессформы предварительно наносят слой краски. Для осуществления способа применяют типографскую краску.

Это упрощает способ изготовления окрашенных пластмассовых изделий, так как позволяет совместить в одну операцию формование и окрашивание изделия.

В соответствии с предлагаемым способом перед формованием изделия на формообразующие элементы разомкнутой прессформы

2 предварительно наносят слой краски. Для этого использует обычную типографскую переплетную краску на пленкообразующей основе. Затем прессформу смыкают и производят впрыск материала, например полистирола. После отверждения изделия прессформу размыкают и извлекают изделие с окрашенными участками его поверхности. Затем цикл повторяется.

Предмет изобретения

1. Способ изготовления окрашенных пластмассовых изделий, включающий операцию формования изделия в прессформе методом литья под давлением, отличающийся тем, что, с целью упрощения способа, перед формованием изделия на формообразующие элементы разомкнутой прессформы предварительно наносят слой краски.

2. Способ по п. 1, отличающийся тем, что применяют типографскую краску.