

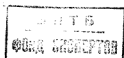


Государственный комитет
Совета Министров СССР
по делам изобретений
и открытий

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 604667



- (61) Дополнительное к авт. свид-ву —
(22) Заявлено 10.08.76 (21) 2396185/25-08
с присоединением заявки № —
(23) Приоритет —
(43) Опубликовано 30.04.78. Бюллетень № 16
(45) Дата опубликования описания 26.04.78

(51) М. Кл.³ В 24С 5/04

(53) УДК 621.924.9.024
(088.8)

(72) Автор
изобретения

Ю. И. Панов

(71) Заявитель

(54) СОПЛО ПЕСКОСТРУЙНОГО АППАРАТА

1

Изобретение относится к области абразивно-струйной обработки.

Известны сопла пескоструйных аппаратов, содержащие корпус со вставкой [1].

Недостатком известного сопла является малая стойкость вставки.

Цель изобретения — повышение износостойкости вставки.

Указанная цель достигается тем, что вставка сопла пескоструйного аппарата выполнена из пористого материала, а корпус снабжен каналом для подачи сжатого воздуха в поры вставки.

На чертеже изображено сопло, общий вид в разрезе.

В корпусе 1 гайкой 2 через прокладку 3 закреплена вставка 4 из пористого материала. В корпусе 1 выполнена камера 5, которая через канал 6, штуцер 7 и резиноканевый рукав 8 соединена с сетью сжатого воздуха.

Корпус 1 в сборе установлен в резиноканевый рукав 9, соединенный с пескоструйным аппаратом и закреплен хомутом 10.

Сопло работает следующим образом.

2

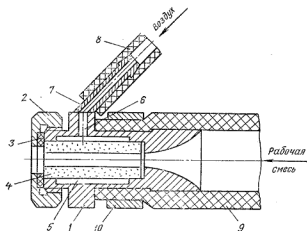
По центральному каналу корпуса 1 сопла подается рабочая смесь, одновременно через штуцер 7, канал 6 в камеру 5 подается сжатый воздух, который, проходя через поры вставки 4, создает на ее внутренней поверхности защитный воздушный слой, и рабочая смесь скользит по воздушному слою как по смазке, не разрушая материала вставки 4, тем самым повышается износостойкость вставки.

Формула изобретения

Сопло пескоструйного аппарата, содержащее корпус со вставкой, отличающееся тем, что, с целью повышения износостойкости вставки, последняя выполнена из пористого материала, а корпус снабжен каналом для подачи сжатого воздуха в поры вставки.

Источники информации,

принятые во внимание при экспертизе
1. Девкин М. М. Очистка деталей металлическим песком. ЦБТИ Ярославского Совнархоза, 1961, с. 24, фиг. 12.



Составитель И. Колесникова

Редактор Л. Чепайкина

Техред Н. Рыбкина

Корректоры: Л. Котова
и О. Тюрина

Заказ 504/10

Изд. № 394

Тираж 1075

Подписное

НПО Государственного комитета Совета Министров СССР
по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Типография, пр. Сапунова, 2